

Scheda Tecnica

NH2 M58 AR 450A FUS. ExTR.

5523709

i fusibili industriali NH super rapidi, caratterizzati da un elevato potere di interruzione e da un basso valore dell'energia specifica passante (I^2t), sono realizzati con fissaggio a lama ed a bullone, sia con caratteristica aR (protezione dai cortocircuiti) che gR (protezione completa dai cortocircuito e dai sovraccarichi)



lama - con percussore



Dati tecnici

Codice	5523709
Serie	FUSIBILI
Gamma	FUSIBILI INDUSTRIALI NH SUPER RAPIDI SERIE 170
Dimensioni (mm)	NH2
Corpo	STEATITE
Caratteristica intervento	SUPER RAPIDO
Campo interruzione	AR
Corrente nominale (A)	450
Tensione nominale	690V AC IEC 700V AC UL
Potere interruzione (Ik)	690V AC 200KA IEC 700V AC 200KA UL
Tipo	CON OMOLOGAZIONE
I^2t	115000
Pw	32
Confezione (pz)	1
Norme	CEI 32.1-.7, IEC EN 60269.1-4, DIN 43620, VDE 0636

Con riserva di modifiche senza preavviso

WIMEX S.p.A. - Via privata Oslavia, 17 I-20134 MILANO (ITALY)

C.F./P.IVA IT04435660156 - REA MI 1014813 - TRIB.MI 187609/5354/9 - Capitale Sociale €520.000,00 I.V.

Tel.: +39-02-26411758 Fax: +39-02-26414094 e-mail: web@wimex.it PEC: wimex@pec.wimex.it

online: www.wimex.it