

# Scheda Tecnica

## FUS.690V 630A 1\*TN-110 M3223

5529180

i fusibili industriali NH super rapidi, caratterizzati da un elevato potere di interruzione e da un basso valore dell'energia specifica passante ( $I^2t$ ), sono realizzati con fissaggio a lama ed a bullone, sia con caratteristica aR (protezione dai cortocircuiti) che gR (protezione completa dai cortocircuito e dai sovraccarichi)



bullone 110mm - con percussore - corpo stretto 45mm



## Dati tecnici

|                                  |                                                |
|----------------------------------|------------------------------------------------|
| <b>Codice</b>                    | 5529180                                        |
| <b>Serie</b>                     | FUSIBILI                                       |
| <b>Gamma</b>                     | FUSIBILI INDUSTRIALI NH SUPER RAPIDI SERIE 170 |
| <b>Dimensioni (mm)</b>           | NH1C                                           |
| <b>Corpo</b>                     | STEATITE                                       |
| <b>Caratteristica intervento</b> | SUPER RAPIDO                                   |
| <b>Campo interruzione</b>        | AR                                             |
| <b>Corrente nominale (A)</b>     | 630                                            |
| <b>Tensione nominale</b>         | 690V AC IEC 700V AC UL                         |
| <b>Potere interruzione (Ik)</b>  | 200KA                                          |
| <b>Tipo</b>                      | CON OMOLOGAZIONE                               |
| <b><math>I^2t</math></b>         | 325000                                         |
| <b>Pw</b>                        | 80                                             |
| <b>Confezione (pz)</b>           | 1                                              |
| <b>Norme</b>                     | CEI 32.1-.7, IEC EN 60269.1-4, DIN 43653       |

Con riserva di modifiche senza preavviso